

Turgi, 28. Februar 2008**EMS-Dienstleister Enics Schweiz, Turgi, investiert in Produktionsanlage**

Neue SMT-Bestückungslinie: schneller und präziser

Enics Schweiz hat nachhaltig in seine Produktionsanlagen investiert: Mit einer neuen Bestückungslinie in Surface Mounted-Technologie erfüllt der Electronics Manufacturing Services-Anbieter im Bereich Industrie-Elektronik und Medizinaltechnik bereits heute die technischen Anforderungen von morgen.

Enics Schweiz, Partner für Electronics Manufacturing Services, hat eine neue Bestückungslinie in Surface Mounted-Technologie (SMT) in Betrieb genommen. Höhere Bestückungsgeschwindigkeit bei höherer Bestückungsqualität sind die Hauptvorteile für die anspruchsvollen Kunden aus dem Bereich der Industrie-Elektronik und Medizinaltechnik.

«Wir sind stolz, die erste Bestückungsmaschine des Typs X-Line von Siemens in der Schweiz in Betrieb genommen zu haben», erklärt Daniel Buser, Leiter des Bereichs Manufacturing bei Enics Schweiz in Turgi. «Die kontinuierliche Investition in unsere Elektronik-Produktion und -Assemblierung ist für uns und unsere Kunden zentral, um unsere hohen Leistungen im Bezug auf Liefertreue, Produktqualität und Kostenoptimierung langfristig halten und ausbauen zu können.»

Die «X-Line» von Siemens, deren Inbetriebnahme in Turgi im März 2008 abgeschlossen wird, ist bereits in vier weiteren Enics-Werken im Einsatz. «Damit können unsere Kunden von zusätzlichen Synergien profitieren», erklärt Daniel Buser, «zum Beispiel ermöglichen einheitliche Produktionsprozesse und -anlagen rasche und erfolgreiche Produkttransfers.» Oder im Falle einer Störung in einer lokalen Produktionsstätte ist eine rasche Weiterproduktion in einem der anderen Enics-Werke garantiert. «Diese Business Continuity-Planung bietet unseren Kunden wertvolle Sicherheit.»

((Bildlegende))

Daniel Buser, Leiter Manufacturing Enics Schweiz: «Mit dieser Spitzen-Bestückungsanlage sind wir als EMS-Dienstleister heute für die technischen Anforderungen von morgen gerüstet.»

Enics Schweiz

Enics Schweiz ist Partner für Electronics Manufacturing Services (EMS) im Bereich Industrie-Elektronik und Medizinaltechnik. Die Kunden profitieren von vernetzten Lösungen entlang des gesamten Produktlebenszyklus – vom Engineering über Manufacturing bis hin zu After Sales. Das Unternehmen verfügt über 40 Jahre Erfahrung in der Industrie-Elektronik, 280 bestausgebildete Mitarbeitende und ein globales Netzwerk. Die Enics-Gruppe mit 2700 Mitarbeitenden ist weltweit an neun Produktionsstandorten aktiv. Weitere Informationen über Enics Schweiz und die Enics-Gruppe sind unter www.enics.com verfügbar.